

spirax sarco TVA

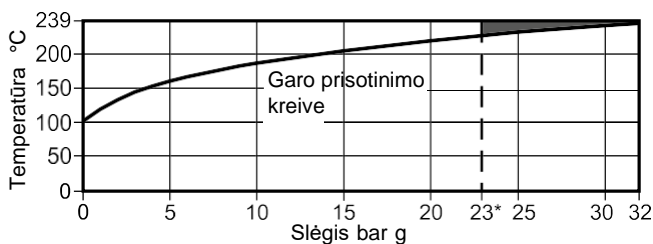
TI-P192-01
MI Issue 3

Debitomatis sočiam ir perkaitintam garui

Aprašymas

Spirax Sarco TVA srauto matuoklis yra skirti sočiam ir perkaitintam garui (su specialiu slėgio jutikliu) ir veikia pagal tikslinį principą, matuojant jėgą, kurią skysčio sūkuri judančiame kūgyje. Tada ši jėga paverčiama į tankį kompensuojamu masės srautu ir perduodama per 4 - 20 mA signalą ir impulsinį išėjimą. TVA srauto matuokliuose taip pat yra suminio srauto funkcija ir „EAI 232C“ (RS 232) arba „EAI 485C“ (RS485) „Modbus“ ryšys.

Slėgio/temperatūros ribos



Gaminės negali dirbti šioje zonoje, dėl programinės įrangos apribojimų.

Didžiausias projektinis slėgis 32 bar g ties 239 °C

Didžiausia projektinė temperatūra 239 °C

Mažiausia projektinė temperatūra 0 °C

Didžiausias darbinis slėgis	Horizontalus srautas	Perkaitintas garas	23 bar g ties 239 °C
		Sotus garas	32 bar g ties 239 °C
	Vertikalus srautas	Tik sotus garas	7 bar g @ 170 °C

Mažiausias darbinis slėgis 0.6 bar g

Didžiausia darbinė temperatūra 239 °C

Mažiausia darbinė temperatūra 0 °C

Didžiausia aplinkos temperatūra elektronikai 55 °C

Didžiausia drėgmė elektronikai 90% RH (nesikondensuojanti)

Suprojektuotas didžiausiam leistinam šaltam hidrauliniui testui 52 bar g

Aukšto slėgio sifono vamzdžių komplektas

Didžiausias projektinis slėgis 80 bar g

Didžiausia projektinė temperatūra 450 °C

Maksimalios darbinės sąlygos 60 bar g ties 450 °C

Slėgio matavimo komplektas

Didžiausia darbinė temperatūra 125 °C

Mažiausia darbinė temperatūra 0 °C

Didžiausias darbinis slėgis 50 bar g

Didžiausia aplinkos temperatūra (kabelis ir jungtis) 70 °C

Dydžiai ir jungtys

DN50, DN80 ir DN100

TVA garo debitomačiai yra tarpflašiniai, todėl tinka šioms flanšams:

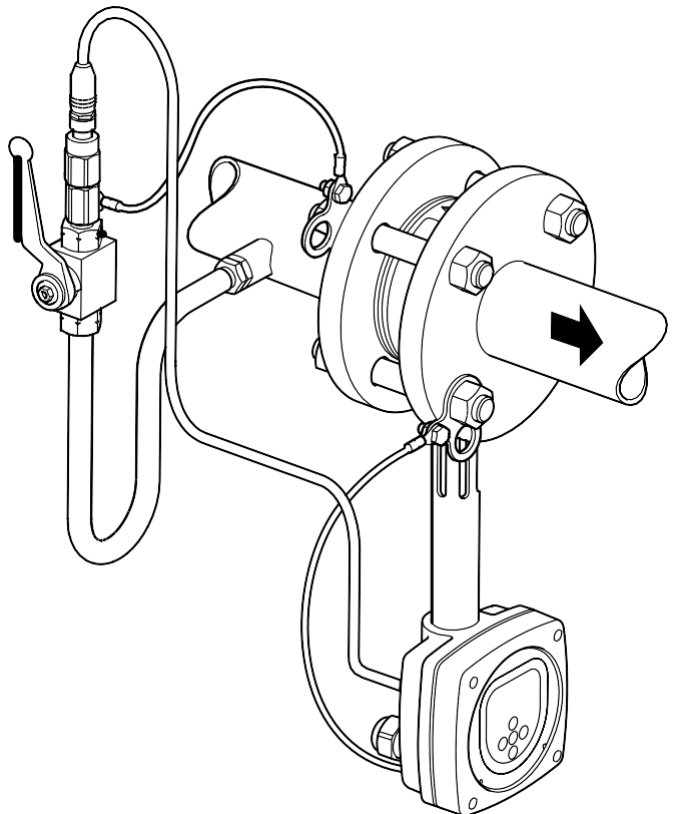
EN 1092 PN16, PN25 ir PN40

BS 10 Table H

ASME B 16.5 Class 150 ir Class 300

Japanese Industrial Standard JIS 20

Korean Standard KS 20



First for Steam Solutions

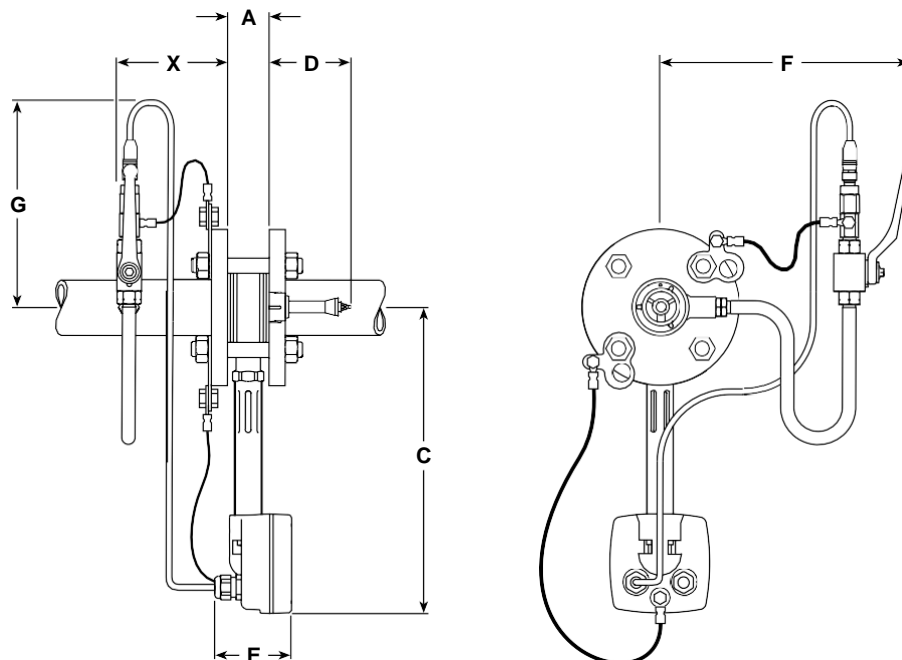
EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

Techniniai duomenys

IP klasė	IP65 su tinkamais kabeliniais įvadais
Maitinimo šaltinis	Kilpa maitinama
	Su opcija RS485: 24VDC
Išėjimas	4-20mA (neįmanoma su RS485 opcija)
	Impulsinis išėjimas (V_{\max} 28 Vdc R_{\min} 10 kW)
Komunikacijų portas	Modbus EIA 232C (RS 232C)
	Su opcija RS485: EIA 485 (RS 485C)

Matmenys/svoriai mm ir kg

Dydis	A	Debitomačio OD	C	D	E	F	G	X	TVA	Svoris Superheat kompl.	'U' sifonas
DN50	35	103	322	125	65	250	160	300	2.67	0.3	0.5
DN80	45	138	334	115	65	270	160	300	4.38	0.3	0.5
DN100	60	162	344	155	65	280	160	300	7.28	0.3	0.5



Ekspluatacinės savybės

TVA srauto matuoklyje yra įmontuota elektronika, matavimus atlieka su tankio kompensacija. Elektronikos galvoje yra LCD ekranas. M750 ekrano blokas gali perduoti duomenis naudojant 4 - 20 mA išėjimą.

Matavimo tikslumas

±2% esant srautui nuo 10% iki 100% skaičiuojant nuo maksimalaus srauto.

±0.2% FSD, esant srautui nuo 2% to 10% skaičiuojant nuo maksimalaus srauto.

Matavimo galimybių diapazonas: 50:1

Kadangi TVA srauto matuoklis yra autonominis įrenginys, nurodomas tikslumas yra visai sistemai.

Slėgio perkrytis

Slėgio perkrytis per TVA debotomatį normaliai yra 750 mbar esant maksimaliam srautui dydžiui DN50 ir 500 mbar dydžiams DN80 ir DN100.

TVA debitomačio našumai ir slėgio perkryčiai

Debitomačio tipas	QE l/min		Didžiausias perkrytis	
	Maksimalus	Minimalus	Wg	mbar
DN50	300	3	300	750
DN80	770	8	200	498
DN100	1 200	12	200	498

TVA debitomačio dydžio parinkimas sočiam garui (kg/h) (Horizontalus montavimas)

Maksimalus srautas (kg/h) ties skirtingais slėgiais (bar g).

Pastabos:

- 1 - Didžiausias srautas apskaičiuojamas esant didžiausiam slėgio skirtumui.
2 – Dėl vertikaliai sumontuoto debitomačio srautų susisieki su Spirax Sarco.
3 – Lentelė žemiau yra orientacinė.

Dydis	Garų slėgis bar g		1	3	5	7	10	12	15	20	25	30	32	bar g
DN50	$Q_E = 300$	Maksimalus srautas	619	859	1 042	1 196	1 395	1 513	1 676	1 918	2 135	2 335	2 409	kg/h
		Minimalus srautas	12	17	21	24	28	30	33	38	43	47	60	kg/h
DN80	$Q_E = 770$	Maksimalus srautas	1 588	2 204	2 674	3 070	3 581	3 885	4 301	4 922	5 480	5 994	6 183	kg/h
		Minimalus srautas	32	44	53	61	72	78	86	98	110	120	128	kg/h
DN100	$Q_E = 1 200$	Maksimalus srautas	2 475	3 435	4 167	4 784	5 581	6 054	6 703	7 671	8 540	9 341	9 637	kg/h
		Minimalus srautas	49	69	83	96	112	121	134	153	171	187	192	kg/h

Dokumentą elektroniniu
parašu pasirašė
DALIUS ŠIMKUNAS
Data: 2021-07-06 00:20:35
Paskirtis: Vertimo
patvirtinimas